



E G S



LOBART

E.G.S. LobArt *s.r.l.*



Via Stelloni Ponente 17 /M
40010 Sala Bolognese (BO), Italy



Via Madame Curie 25
10073 Ciriè (TO), Italy

www.egs-lobart.com

+39 (0)57 6814785
info@egs-lobart.com

AZIENDA

L'EGS LobArt fonde **innovazione e tradizione** per offrire prodotti e servizi di qualità nel mondo dell'Automotive.

Giacomo e Stefano Lo Bartolo raccolgono l'esperienza trentennale del padre Giovanni e la trasformano in una realtà nuova, capace di garantire l'eccellenza, sempre attenta alle esigenze del cliente e pronta a raccogliere nuove sfide nel settore della progettazione e della produzione.

Specializzata nella produzione seriale di componenti in fibra di carbonio, la E.G.S LobArt lavora anche fibra di vetro, poliestere e kevlar **per importanti clienti nel panorama Automotive.**

Cifre distintive sono:

- la **cura nella laminazione** di particolari carbon look dalle geometrie complesse
- **25000 metri** di laminazione estetica **carbon look in tre anni**
- la **capacità di far fronte** a una **produzione per vetture seriali**, es. CLASSE G 6X6 e 4X4² (5000 pezzi/anno)
- la possibilità di sviluppare congiuntamente ideazione e realizzazione, consentendo di ottimizzare le differenti fasi in termini di tempo e costi, e permettendo al cliente di seguire l'evoluzione del progetto confrontandosi con un **unico interlocutore dal design al prodotto**
- Il **rispetto dei termini di consegna** e della **qualità** richiesta

L'azienda si articola in **due sedi per** un totale di oltre 2300 mq, garantendo **continuità di produzione** in ogni possibile situazione.

Collocate strategicamente nei due distretti italiani dell'automotive, la "Motor Valley" tra Bologna e Modena e lo storico polo di Torino, sfruttano un parco risorse qualificato presente sui territori.

L'organico è composto da un **team di tecnici, operai specializzati** e figure chiave che hanno maturato esperienza in aziende di riferimento nel settore dei compositi e che **godono di un costante aggiornamento professionale.**

Attenta al dettaglio in ogni suo aspetto, la EGS LobArt ha ottenuto dopo solo due anni le certificazioni **TUV ISO 9001**.

PROGETTAZIONE ED ENGINEERING

Ufficio tecnico in supporto al cliente ed all'area produttiva per la gestione del progetto

VERNICIATURA

Con l'ausilio di Partner selezionati per la finitura lucida o opaca a seconda delle necessità della commessa

2 SEDI PRODUTTIVE

Personale specializzato nella manifattura con materiali compositi offre soluzione di back-up interno all'azienda

CONTROLLO QUALITÀ

Ispezione particolari grezzi e verniciati con standard qualitativi ISO 9001. Imballaggio e consegna del prodotto sono la fase finale del servizio offerto

AREA PRODUTTIVA

Oltre 2300 mq organizzati in aree dedicate alle singole esigenze del ciclo produttivo

MOTORSPORT

Reparto R&D dove, dall'esperienza racing con la LOBART LA01, viene sperimentato know-how da trasferire nella realizzazione di componenti per l'automotive seriale

MISSION

La nostra missione è garantire **un prodotto su misura** attraverso **un ciclo produttivo flessibile** rispetto alle richieste del cliente, sempre secondo **elevati standard qualitativi e gestionali** maturati in anni di presenza nel settore.

IL NOSTRO VALORE AGGIUNTO:

Velocità di risposta

Industrializzazione di processi artigianali

Affidabilità nel trattamento del progetto

Dinamicità e professionalità della struttura

Esperienza decennale

UFFICIO TECNICO

Dal **concept alla produzione**, siamo in grado di fornire rapidamente **valutazioni dettagliate e professionali** per ogni fase progettuale:



Progettazione e design CAD del componente da superfici di stile



Studi per riduzione di peso e costi



Progettazione e produzione di componenti per prototipi / show cars



Studio del lay-out e realizzazione ply-book di laminazione



Matematizzazione modelli e stampi



Sviluppo di prototipi e piccole produzioni

Partendo da un modello matematico di stile siamo in grado di ricavare le principali sezioni tipiche dalle quali nasceranno i primi abbozzi dei componenti.

Implementando input stilistici e tecnici richiesti dal cliente (elementi "carry-over", feedback tecnici, soluzioni stilistiche) si arriva alla progettazione dettagliata delle singole parti, a partire da cui sarà possibile stimare una sequenza di assemblaggio ed una valutazione di caratteristiche strutturali e costi di realizzazione.

Con interventi mirati nella progettazione si arriva alla definizione delle parti finali, punto di partenza per un eventuale "sviluppo seriale".

In ottica produttiva, l'ufficio Tecnico supporta il ciclo produttivo definendo dime di taglio, ply-book e generando percorsi CAD-CAM di rifilatura e modellazione.

I progettisti, con esperienza decennale, sono specializzati e qualificati nell'impiego dei software CAD e CAD-CAM:

CATIA v5

Siemens NX

Autodesk POWERMILL

AREA PRODUTTIVA

Due strutture moderne, organizzate secondo le esigenze del ciclo produttivo, con l'obiettivo di migliorare l'efficienza del tempo lavorato.

Ogni sede presenta ambienti di lavoro ordinati ed aree dedicate ad ogni fase della produzione, tra cui:

CELLA FRIGO

Per stoccaggio dei materiali, **computerizzata** con **record temperature** e temperatura di esercizio max. -25° C.

CLEAN ROOMS

Per un totale di **400 mq** completamente **climatizzate**, con **plotter di taglio**, **linee vuoto** ed **area sacchi dedicata**.



ASSEMBLAGGIO

160mq con un'**officina meccanica** attrezzata e **montatori esperti** per l'**assemblaggio** e/o il processo di **pre-fixing** dei **componenti** prodotti.

INCOLLAGGIO

Area dedicata, isolata da polveri, si effettuano gli **incollaggi strutturali ed estetici**, con **maschere di incollaggio** e **catalizzazione in forno**.



AUTOCLAVI

2 Autoclavi Maroso con carico utile di diametro **2,5m x 5,5m** con **record temperature** e **pressioni d'esercizio**.



CENTRO DI LAVORO 5 ASSI

BELOTTI TRIM 4022 per la **rifila** dei componenti in **maschere** a tenuta **sottovuoto**. L'ampia area di lavoro permette la **lavorazione di più particolari** e la potenza permette la **fresatura** di schiume, resine e MDF.



DISTACCO

Area preposta al **distacco** degli stampi con distaccanti al solvente ed all'acqua **tramite «pressure pot»**. Ambiente chiuso, dotato di **impianto di aspirazione** dei fumi **CORAL**.

RIFILA

Area preposta alla **rifilatura e finitura manuale** dei particolari. Ambiente chiuso, dotato di **impianto di aspirazione** delle polveri **CORAL** con due **banchi** e **braccio mobile**.

MODELLI E STAMPI

Modelli fresati con varie tipologie di **resine** ed in **alluminio**. Realizzazione di **stampi in carbonio** e **periodico mantenimento** per preservarli e garantire una qualità costante ad ogni stampata.



MOTORSPORT

L'esperienza RACING, maturata con la progettazione e la realizzazione della LOBART LA01, è occasione di sviluppo costante di tecniche innovative per la **produzione di componenti in composito**, di parti leggere e strutturali **ideate specificatamente per l'ambiente Motorsport**.

Un **know-how** prezioso, che viene trasferito nella realizzazione di componenti per **l'automotive seriale**.

Grazie all'esperienza maturata nel campo dell'automotive e sui tracciati di gara, il reparto R&D dell' E.G.S LobArt è in grado di fornire consulenza tecnica per raggiungere i target di peso e prestazioni, incrementando inoltre l'efficienza aerodinamica delle vetture sportive.

La LOBART LA01, gestita da team non professionisti, durante cinque anni di corse in Italia e all'estero, su circuito e in salita, ha raggiunto **risultati significativi**, arrivando a conquistare il terzo posto nelle **salite europee** e vincendo due **campionati svizzeri**.

Ideata, progettata e costruita interamente dall' E.G.S LobArt, la LA01 è nata dall'intuizione dei titolari di lanciare sul mercato una vettura con il giusto compromesso tra tecnologia, grandi prestazioni ed un elevato standard di sicurezza.

La LOBART LA01 è una vettura con caratteristiche tecniche molto simili alle "sorelle maggiori" LMP, con **MONOSCOCCA in FIBRA DI CARBONIO e HONEYCOMB d'ALLUMINIO, MUSELLO ANTICRASH FIBRA DI CARBONIO OMOLOGAZIONE CN2/CN4**, una monoscocca leggera e resistente sia al crash che in **torsione** in grado di reggere motori dai 2000cc (CN2) ai più potenti 3000cc liberi (E2B).

- Trasmissione **HEWLAND FTR-S** (6 MARCE SEQUENZIALE+ RETRO)
- Differenziale **HEWLAND POWERFLOW**.
- Ricercata **geometria delle sospensioni** che includono la presenza di un **terzo elemento** anteriore e posteriore

Una vettura all'avanguardia ed esclusiva che dà l'opportunità a giovani piloti e gentlemen drivers di avvicinarsi al mondo delle competizioni **a costi contenuti**.

I clienti possono contare su un'officina meccanica attrezzata, montatori esperti e **un ufficio tecnico** forte dell'esperienza nel mondo delle competizioni **sempre pronto a nuovi sviluppi e sfide**.