



# E G S



# LOBART

E.G.S. LobArt *s.r.l.*



Via Stelloni Ponente 17 /M  
40010 Sala Bolognese (BO), Italy



Via Madame Curie 25  
10073 Ciriè (TO), Italy

[www.egslobart.com](http://www.egslobart.com)

+39 (0)57 6814785  
[info@egs-lobart.com](mailto:info@egs-lobart.com)

# UNTERNEHMEN

E.G.S. LobArt verbindet **Innovation mit Tradition** um innerhalb der Automobilindustrie hochwertige Produkte und guten Service anbieten zu können.

Giacomo und Stefano Lo Bartolo übernehmen das Beste aus mehr als 30 Jahren Arbeitserfahrung ihres Vaters Giovanni. Durch diese Symbiose garantiert ihre Firma exzellente Standards und eine konsequente Fokussierung auf die Wünsche des Kunden, mit der Bereitschaft auf immer neue Herausforderungen bezüglich Technik und Produktion einzugehen.

E.G.S. LobArt ist **spezialisiert auf die Serienfertigung von Carbonfaser-Bauteilen**, verarbeitet aber auch Materialien wie Glasfaser, Polyester und Kevlar unter anderem **für Spitzenkunden innerhalb Die Automobilindustrie**.

Unterscheidungsmerkmale sind:

- **besondere Sorgfalt bei der Lamination von Carbon-Look Bauteilen**, auch bei komplexen Formen
- **innerhalb von 3 Jahren** wurden **25000 Meter Carbon-Look Folie** formvollendet verarbeitet
- **Möglichkeit der Serienproduktion** z.B. Mercedes G-Klasse 6x62 and 4x42 (5000 Teile/Jahr)
- gemeinsame Konzeptentwicklung und Realisierung, um Zeit- und Kostenaufwand zu optimieren und dem Kunden zu ermöglichen das Projekt **vom Entwurf bis zum fertigen Produkt mit nur einem einzigen Ansprechpartner** zu verfolgen
- **garantierte Lieferzeiten mit gleichbleibender, vereinbarter Qualität**

Das Unternehmen besitzt **2 Produktionsstätten** mit mehr als **2300 Quadratmetern**; dies gewährleistet eine **kontinuierliche Produktion in jeder Lage**. Niedergelassen in den beiden Automobilregionen Italiens, dem „Motor Valley“ zwischen Bologna und Modena und dem historischen Zentrum Turins, profitiert E.G.S. LobArt von hochwertigen Kooperationen mit umliegenden Firmen.

Unsere Belegschaft besteht aus einem **Team von Ingenieuren, Technikern und Facharbeitern**, die langjährige Erfahrungen in der Arbeit mit Verbundwerkstoffen in führenden Unternehmen der Branche sammeln konnten und darüber hinaus **regelmäßige professionelle Fortbildungen** wahrnehmen.

Aufgrund der hohen Aufmerksamkeit, die jedem Detail ihrer Arbeit zuteil wird, konnte E.G.S. LobArt nach nur 2 Jahren die **TÜV ISO 9001** Zertifizierung erlangen.

#### DESIGN und ENTWICKLUNG

Unser technisches Büro unterstützt den Kunden und den Fertigungsbereich während der Projektgestaltung

#### LACKIERUNG

In Kooperation mit ausgewählten Lackierereien; glänzende oder matte Ausführung entsprechend der Bestellung

#### 2 PRODUKTIONSSTÄTTEN

Die Beschäftigung von Fachkräften zur Herstellung von Verbundwerkstoffen an mehreren Orten bietet eine Backup-Lösung innerhalb der Firma

#### QUALITÄTSKONTROLLE

Inspektionen des Rohlings bis zum fertigen Produkt entsprechend den ISO 9001 Qualitätsstandards. Endverpackung und Lieferung sind die abschließenden Schritte des Services

#### FERTIGUNGSBEREICH

Über 2300 Quadratmeter, organisiert in dezidierte Bereiche entsprechend der spezifischen Anforderungen der Produktionsabläufe.

#### MOTORSPORT

*Die F&E Abteilung sammelt konstant Erfahrungen durch Rennen mit dem LOBART LA01. Dieses Wissen wird auf Designs von Bauteilen der automotiven Serienproduktion übertragen*

## MISSION

Unsere Vision ist es durch einen **flexiblen Fertigungsablauf** ein **maßgeschneidertes Produkt** nach Kundenwunsch zu garantieren. Dies wird mittels **hoher Qualitäts- und Verwaltungsstandards** gewährleistet, die auf vielen Jahren Berufserfahrung basieren.

#### UNSERE KERNKOMPETENZEN:

- Schnelle Rücksprache
- Automatisierung handgefertigter Prozesse
- Verlässlichkeit in der Projektentwicklung
- Dynamik und Professionalität
- Langjährige Erfahrung



# TECHNISCHES BÜRO

Vom Konzept bis zur Produktion, sind wir in der Lage schnell **detaillierte und professionelle Bewertungen** für jede Design-Phase zu geben:



Entwicklung und CAD Design (rechnerunterstütztes Konstruieren) von Bauteilen mit Style-Oberflächen



Studien zur Gewichts- und Kostenreduzierung



Konstruktion und Produktentwicklung von Prototyp-Bauteilen/ Showfahrzeugen



Gestaltungsstudien und „Plybook“-Laminierung



Konstruktion von Model-len und Formen



Entwicklung von Proto-typen und Kleinserien

Ausgehend von einem CAD Modell können wir die typischen Hauptabschnitte ableiten um eine erste Vorlage von den Bauteilen zu skizzieren.

Durch Umsetzen stilistischer und technischer Beiträge des Kunden („Carry-Over“-Elemente, technische Rückmeldung, Stillösungen) erschaffen wir das detaillierte Design jedes einzelnen Bauteils. Dies ermöglicht es eine Abschätzung über Montagereihenfolge sowie eine Bewertung der Bau- und Konstruktionskosten zu treffen.

Gezielte Maßnahmen bezüglich des Designs erlauben die endgültige Gestaltung des finalen Bauteils zu bestimmen; der Ausgangspunkt für eine ausführbare „Serienproduktion“.

Das technische Büro unterstützt die Produktionsabläufe durch Festlegen von Schneideschablonen und „Plybooks“ sowie durch Erstellen von CAD-CAM Trimm-und Modellierungspfaden. Die qualifizierten Designer sind aufgrund jahrzehntelanger Erfahrung auf die Nutzung von CAD und CAD-CAM Software spezialisiert:

CATIA v5

Siemens NX

Autodesk POWERMILL

# FERTIGUNGSBEREICH

**Zwei moderne Fertigungsbereiche**, ausgerichtet an den Bedürfnissen der Produktionsabläufe, mit dem Ziel die **Arbeitszeit effizient zu nutzen und fortwährend zu optimieren**.

Jeder Standort zeichnet sich durch saubere Arbeitsbereiche aus, die auf jede Phase der Produktion abgestimmt sind:

## KÜHLRAUM

Lagerung von Pre-preg Material, **computergestützt** mit **Temperatur-monitoring** und max. Betriebstemperatur  $\pm 25^{\circ}\text{C}$

## REINRÄUME

Über **400 Quadratmeter** vollständig **klimatisiert**, inklusive **Schneideplotter**, **Vakuumschlüssen** und **Paketierungs-bereich**



## MONTAGEHALLE

**160 qm** vollausgerüstete **mechanische Werkstatt** in der **qualifizierte Monteure** den **Montage- und/oder Vorfixierungs-prozess** der produzierten **Bauteile** ausführen

## VERKLEBEBEREICH

Dieser spezielle pulverisolierte Bereich wird zur **strukturellen** und **ästhetischen Verklebung** verwendet, mit **Klebe-masken** und **Katalyse im Ofen**



## AUTOKLAVEN

**2 Maroso Autoklaven** mit einem Nutzlastdurchmesser von **2.5m x 5.5m** mit **Temperatur- und Betriebsdruck-aufzeichnung**



## 5-ACHS-BEARBEITUNGSZENTRUM

**BELOTTI TRIM 4022** dient dem Beschneiden von Bauteilen in **vakuumdichten Masken**. Der große Arbeitsbereich erlaubt die **Bearbeitung mehrerer Bauteile** gleichzeitig sowie das **Fräsen** von Schäumen, Harzen und MDF.



## AUSLÖSEBEREICH

Spezieller Bereich zum Auslösen der Formen unter Verwendung von wasser- und lösemittelbasierten Stoffen **mit Hilfe eines Druckbehälters**. Ein **CORAL Filtersystem** ist integriert.

## SCHNEIDEBEREICH

Bereich zum **manuellen Beschneiden** und **Veredeln**. Enthält ein **CORAL Filtersystem** mit zwei **Absaugwerkbanken** und **mobilem Pulverabsaugarm**.

## MODELLE UND FORMEN

Modelle können aus verschiedenen **Harzen** oder **Aluminium** **gefräst** werden. **Herstellung von Carbonformen** sowie regelmäßige **Wartung** um dauerhafte Qualität bei jeder Lamination zu gewährleisten.



# MOTORSPORT

Durch die Entwicklung und Produktion des LOBART LA01 Autos konnte langjährige RENNSPORT Erfahrung erzielt werden. Diese fördert eine ständige Entwicklung innovativer Techniken in der **Herstellung von Carbonbauteilen sowie** Leicht- und Strukturbauteilen, welche **speziell die hohen Anforderungen des Motorsports erfüllen.**

Dieses **wertvolle Fachwissen** wird konsequent in die Entwicklung und Produktion von Bauteilen **für Serienautos übertragen.**

E.G.S. LobArt verfügt über umfangreiches Fachwissens, welches innerhalb der Automobilindustrie und auf der Rennstrecke erworben wurde. Die F&E-Abteilung ist so in der Lage technische Beratung bezüglich der Erreichung von Gewichts- und Leistungszielen anzubieten und die aerodynamische Effizienz von Sportwagen zu erhöhen.

Innerhalb von 5 Jahren hat der LOBART LA01, von Amateur-Kunden-Teams gemanagt, national und international bei Strecken- und Bergrennen **beachtliche Ergebnisse** erzielt, z.B. einen dritten Platz in einem **europäischen Bergrennen** und 2 gewonnene **Schweizer Meisterschaften.**

Konzipiert, designt und komplett gebaut von E.G.S. LobArt, entstammt der LA01 einer Idee der beiden Gründer, ein Auto auf den Markt zu bringen, welches den optimalen Kompromiss zwischen Technologie, Leistung und Sicherheit bietet.

Der LOBART LA01 ist ein Rennwagen mit ähnlichen technischen Eigenschaften wie die seiner LMP "Großen Schwestern". Er besitzt mit **CARBONFASER, ALUMINIUM-WABENSTRUKTUR-MONOCOQUE** und einer **ANERKANNTEN CN2/CN4 CARBONFASER ANTICRASH NASE**, ein **leichtes** sowohl **stoß-** als auch **torsionsbeständiges** Monocoque; für Motoren von 2000cc (CN2) bis zu den leistungsstarken 3000cc (E2B) geeignet.

- **HEWLAND FTR-S** Getriebe (6 SEQUENTIELLE GETRIEBE + RETRO)
- **HEWLAND POWERFLOW** Differenzialgetriebe.
- Entworfen **Aufhängungen** mit **vorderem und hinterem dritten Element**

Ein exklusiver und innovativer Rennwagen, der sowohl jungen Fahrern als auch "gentlemen drivers" die Möglichkeit gibt mit moderatem Budget in Rennwettkämpfe einzusteigen. Kunden können sich auf eine gut ausgestattete Werkstatt, qualifizierte Monteure und ein erfahreneres technisches Büro verlassen. E.G.S LobArt ist immer bereit für neue Herausforderungen.

